



GUTTAGE

Guttage en continu à

Le guttage en continu majoritairement à chaud permettra de travailler avec des machines de plus faible encombrement mais pourra aussi s'intégrer dans un flux de travail en entrée/sortie. Nos gammes permettent des réglages de pressions mécaniques et pneumatiques en fonction des tolérances et des précisions recherchées.



Guttage Plateaux souples

Machines plus grandes et avec une plus grande capacité, les gutteuses à plateaux souples répondront à un besoin de travailler des grandes pièces ou des ensembles complets. Les doubles plateaux sont un plus non négligeable notamment en production en temps masqué. Cette gamme très large propose de nombreuses largeurs (mini 1300mm) et profondeurs (de 550 à 1000mm). Le dernier grand avantage reste la souplesse des plateaux et le système breveté de pression qui permet sur un même cycle de travailler des pièces d'épaisseurs diverses sans souci de qualité.

Guttage machine spéciale

Tout droit sortie de notre bureau R&D, cette machine SAS BERAUD répond à un besoin plus poussé de qualité de guttage. De nombreux capteurs et réglages permettront une qualité parfaite même sur des matières complexes. Réglable en hauteur et en inclinaison de la zone de travail, cette machine garde un attrait de productivité avec un système de double plateau automatique.



PIECES DETACHEES



SAS BERAUD
13 Chemin du Mûrier
26540 Mours-Saint-Eusèbe
Tel: 04 75 72 81 00
Mail: info@beraud-sa.fr