

COUPE

Presse à bras tournant

La gamme la plus classique de presse, incontournable pour tout atelier, permettra un travail souple et unitaire de découpe via une translation de la bannière de découpe. Les modèles SE et MF offrent différents dimensionnels de surface (billot et bannière) et différentes puissances (8 à 25 Tonnes).



Presse à tiroir

Evolution de notre gamme de presse à bras tournant, cette modification répond à des impératifs de TMS et globalement d'ergonomie de travail. Le travail de surcoupe via un plateau entrant/sortant manuel se fera en toute sécurité par commandes bimanuelles et une cartérisation.

Presse à chariot mobile

Ce type de presse travaillant sur 2 axes (X et Z) et 3 positions permet de couvrir une surface de travail plus importante allant jusqu'à 2000 x 750 mm pour une puissance maximale de 30 Tonnes. De faible encombrement et équipée de barrières photocellules, la presse chariot mobile se montrera plus productive et capable de travailler des pièces de plus grandes dimensions.



Presse à commande numérique

Evolution des presses à chariot mobile traditionnelles, ces machines gérées par PLC et équipées d'un système d'optimisation CAD / NESTING répondent à un besoin de forte production pour notamment des matières en rouleau. Les machines à tapis convoyeur peuvent être équipées d'un magasin/chargeur automatique d'outils.



Presse à pont

Presses liées principalement à la découpe par emporte pièce de grande dimension, ces machines permettront via une zone de contact plus importante le travail type ceinture, bandoulière, etc.

Un panel d'options permettra l'adaptabilité totale à vos besoins, telles que la fixation outils sur la tête, programmation du pas, alimentation matière par porte-rouleaux.



PIECES DETACHEES



SAS BERAUD
13 Chemin du Mûrier
26540 Mours-Saint-Eusèbe
Tel: 04 75 72 81 00
Mail: info@beraud-sa.fr